



Un costruttore di motori diesel riduce i tempi di ispezione primo articolo del 98%

Costruttore mondiale di motori diesel



Il nuovo CAM2 Arm Gage è ideale per le aziende di piccole e medie dimensioni che devono svolgere mansioni ad alta precisione.

Prima che un motore diesel possa sprigionare tutta la propria potenza, le sue parti devono completare un'ispezione primo articolo. Effettuare questa ispezione nel modo più rapido ed efficiente possibile è essenziale per far fronte alla domanda crescente da parte dei clienti.

Oltre un decennio fa, un costruttore di grossi motori diesel, ora parte di una delle maggiori aziende produttrici di motori diesel al mondo, cercava una soluzione per migliorare la propria velocità di produzione adattandola alla sua attività in espansione. Per raggiungere questo obiettivo e accorciare i tempi di ispezione primo articolo, il costruttore ha acquistato uno dei bracci di misura portatili CAM2® Gage originali.

Il progetto ha richiesto il passaggio da un blocco di 12 cilindri a un blocco di 16 cilindri. Durante la transizione, era necessario che i primi blocchi prodotti fossero soggetti a un'ispezione meccanica completa prima di iniziare la produzione di blocchi aggiuntivi. In passato, questo processo prevedeva la rimozione del blocco dalla macchina

e il suo trasporto in una struttura di ispezione. Il completamento del processo di ispezione primo articolo può richiedere fino a un turno intero, poiché la stanza deve essere liberata da eventuali blocchi precedenti già ispezionati e ricalibrata per lavorare sul nuovo blocco.

Si è deciso così che per rispondere alla domanda crescente dei clienti la nuova attrezzatura di ispezione avrebbe dovuto ridurre i tempi di ispezione primo articolo per la lavorazione finale nella sezione del blocco di cilindri.

È qui che il CAM2 Gage ha offerto prestazioni, velocità e precisione senza precedenti. Il Gage è una macchina di misurazione a coordinate portatile (PCMM) che è stata in grado di determinare se le impostazioni meccaniche del blocco di 16 cilindri fossero state ricalibrate correttamente rispetto a quelle utilizzate per il blocco di 12 cilindri.



Potenza di ispezione portatile

I principali vantaggi di uno strumento come il Gage sono la portabilità e la possibilità di utilizzarlo per misurare il blocco di cilindri in loco, eliminando così la necessità di rimuovere il blocco dalla macchina come si faceva in precedenza. Inoltre, il Gage è facile da usare e fornito con un'apposita formazione destinata a tutti gli operatori e gli ispettori.

Possiamo ora accorciare i tempi di ispezione primo articolo da 8 ore a meno di 10 minuti, permettendo alle macchine operatrici finali di realizzare ciascuna 26 pezzi aggiuntivi all'anno.

Essendo il CAM2 Gage intuitivo da usare e da programmare, la società ha deciso di impiegarlo ovunque nella propria struttura, per qualsiasi mansione che richiedesse misurazioni rapide e precise. Tali mansioni spaziano dall'assemblaggio di motori alla verifica dei componenti di nuovi prototipi.

Dopo il suo acquisto, il Gage è stato utilizzato in numerose situazioni critiche e si è rivelato un ottimo investimento.



Il nuovo CAM2 Gage.

Un ritorno a grande richiesta: il nuovo CAM2 Gage

Il Gage è da anni lo strumento di ispezione perfetto per le officine meccaniche di grandi e piccole dimensioni. Versatilità, precisione elevata, durabilità e costo contenuto hanno fatto del Gage originale uno strumento di prima scelta.

Il nuovo Gage raccoglie l'eredità del suo predecessore offrendo in più alcune importanti migliorie:

- Precisione ancora più elevata con certificazione ISO 10360-12
- Sonde smart che permettono ispezioni più rapide grazie al riconoscimento automatico senza bisogno di ricalibrazione dopo il cambio delle sonde
- Raggio maggiore del 25% con struttura più leggera del 10%
- Opzioni WiFi e Bluetooth
- Funzionamento con tutti i software compatibili con CAM2 Arm

[Leggi altri case study di CAM2 all'indirizzo www.FARO.com](http://www.FARO.com)