



Un fabricant de moteurs diesel réduit de 98 % ses délais de contrôle de la première pièce

Fabricant mondial de moteurs diesel



Le nouveau Gage FaroArm® est idéal pour les petites et moyennes entreprises effectuant des tâches de haute précision.

Avant qu'un moteur diesel ne puisse déployer toute sa puissance, ses composants doivent passer le contrôle de la première pièce. Rapidité et efficacité deviennent alors des facteurs essentiels pour répondre à la demande croissante des clients.

Il y a plus de dix ans, un fabricant de gros moteurs diesel, qui a aujourd'hui rejoint l'un des plus grands fabricants de moteurs diesel au monde, souhaitait améliorer sa vitesse de production afin de continuer à répondre à une demande en constante progression. Pour atteindre ses objectifs, mais aussi réduire les délais associés au contrôle de la première pièce, ce fabricant a choisi d'acquérir l'un des premiers bras de mesure portables FARO® Gage.

Ce fabricant travaillait alors sur un projet impliquant le passage d'un bloc à 12 cylindres à un bloc à 16 cylindres. Cette transition prévoyait notamment un contrôle mécanique complet des premiers blocs fabriqués avant la production d'autres blocs, un processus qui, jusque là, nécessitait le retrait du bloc de la machine,

puis son transport vers un poste de contrôle. Le contrôle de la première pièce pouvait ainsi demander toute une journée de travail, les blocs déjà contrôlés devant être retirés de la salle avant de pouvoir procéder au recalibrage pour le prochain bloc.

Afin de satisfaire la demande croissante des clients, l'entreprise a choisi d'investir dans un nouvel équipement visant à réduire les délais de contrôle de la première pièce dans le cadre de la dernière opération d'usinage de la section du bloc-cylindres.



Le FARO Gage a alors pu démontrer toute l'étendue de ses performances, de sa vitesse et de sa précision sans égales. Le Gage est une MMT (ou machine à mesurer tridimensionnelle) portable et extrêmement perfectionnée qui a permis de vérifier que les réglages associés au bloc à 12 cylindres avaient bien été modifiés afin de s'adapter au bloc à 16 cylindres.

Tous les avantages d'une solution mobile

Atout indéniable, le Gage est un équipement portable qui permet de mesurer le bloc-cylindres sans le déplacer. Il n'est ainsi plus nécessaire de retirer le bloc de la machine pour le contrôler. Le Gage promet également une grande simplicité d'utilisation, associée à une formation pour les contrôleurs et opérateurs.

Le contrôle de la première pièce, qui, auparavant, pouvait nécessiter jusqu'à huit heures, ne nous demande aujourd'hui pas plus de dix minutes, ce qui nous permet de produire 26 exemplaires en plus par an et par machine dédiée à la dernière opération.

Tirant parti de l'ergonomie et de l'intuitivité offertes par le bras FARO Gage, l'entreprise l'a mis à profit dans toutes ses installations afin d'offrir des mesures précises aussi souvent que nécessaire, de l'assemblage du moteur à la validation des nouvelles pièces prototypes.

Depuis son arrivée dans l'entreprise, le Gage a déjà fait ses preuves dans bien des situations critiques et s'est révélé être un investissement des plus judicieux.



Le nouveau FARO Gage.

De retour à la demande générale : Le nouveau FARO Gage

De par sa polyvalence, sa haute précision, sa robustesse et son prix abordable, le Gage a toujours été l'outil d'inspection de prédilection des ateliers d'usinage de toutes tailles.

Le nouveau Gage s'appuie sur le riche héritage de son prédécesseur et apporte les améliorations suivantes :

- Une plus grande précision (conforme à la norme de précision ISO 10360-12)
- Des palpeurs intelligents permettant des travaux de contrôle plus rapides grâce à l'autoreconnaissance, et ce, sans qu'aucun recalibrage ne soit nécessaire suite à un changement de palpeur
- Une portée accrue de 25 % tout en étant 10 % plus léger
- Des options Wi-Fi et Bluetooth
- Utilisation possible avec l'ensemble des logiciels FaroArm compatibles

Pour découvrir d'autres études de cas FARO, rendez-vous sur www.faro.com