Gage Max FaroArm®

El estándar en rendimiento y accesibilidad

El FARO® Gage Max es nuestra máquina de medición por coordenadas (CMM) 3D más rentable. Además, es el FaroArm más preciso hasta el momento y permite realizar mediciones con confianza en una amplia variedad de usos industriales, con un valor que proporciona un importante retorno de la inversión (ROI).

El Gage Max es ideal para llevar a cabo tareas de alta precisión en lugares pequeños, dado que es el CMM portátil más intuitivo, ergonómico y versátil, lo que permite que los talleres cumplan con las especificaciones de calidad más exigentes. Además, el Gage Max minimiza el acumulamiento de herramientas de mano tradicionales, como calibres, micrómetros y medidores de altura. Estas herramientas tradicionales solo miden una dimensión a la vez. Llegó el momento de comenzar a realizar mediciones 3D sin esfuerzo.

El Gage Max está diseñado con la precisión del instrumental de laboratorio y la resistencia de los dispositivos de taller. Se configura en segundos, reduce el tiempo de inspección y proporciona resultados de calidad con una flexibilidad excepcional, lo que permite aumentar la productividad y el desempeño.

Gracias que proporciona el mejor rendimiento para aplicaciones de palpado rígido, prácticamente se elimina el uso de CMM fijas, que son costosas y difíciles de usar. El Gage Max elimina los obstáculos en la inspección, mejora los instrumentos de medición tradicionales y reduce la variabilidad entre operadores.

El Gage Max establece un estándar en la industria para la rentabilidad y el rendimiento compacto, y consolida la tradición de FARO de máxima consistencia, exactitud y confiabilidad en la medición en todos los entornos de trabajo.

Características

Volumen de trabajo de 1.5 m (4.9 ft)
- 20 % más alcance que el Gage de la generación anterior
- Ideal para piezas, moldes y ensamblajes pequeños
- Admite varios palpadores

Compatible con FARO iProbes
- Palpadores cinemáticos de rápida liberación con
- reconocimiento automático
- No hay necesidad de recalibrarlo cuando se cambia de palpador
- Existen diferentes opciones de largo y de tamaño de palpadores

Contrapeso interno
- Tecnología de contrapeso interno patentada por FARO
- Permite operar el producto con una sola mano y sin generar fatiga

Diseño ergonómico
- Mango cómodo con 2 botones para facilitar el uso
- Diseño liviano para facilitar el transporte y la configuración
- 6 puntos de articulación que proporcionan un alcance excepcional

Norma internacional
- Cumple con el riguroso estándar ISO 10360-12
- Estándar internacional para la aceptación y reverificación de CMM articuladas

Montaje rápido universal
- Compatible con una amplia variedad de opciones de montaje
- Montajes magnéticos, montaje en vacío, trípodes
- Ofrece una alternativa real para configurarlo cuando lo necesite

Sensores de sobrecarga y temperatura
- Permite al Gage Max medir y reaccionar a las variaciones térmicas y manipulación incorrecta para lograr la máxima precisión

Potentes opciones de software
- Compatibilidad completa con el software de inspección FARO CAM2®
- Funciona con software de otras marcas compatible con FaroArm

Mayor duración de la batería*
- Funcionamiento con una batería doble o simple que se puede cambiar en caliente
- Funcionamiento continuo sin cable y sin fuente de energía externa
- Configuración en la máquina, donde se fabrican las piezas

Funcionamiento inalámbrico de alta velocidad*
- Funcionamiento sin cables
- Realice inspecciones de forma inalámbrica con tecnología Bluetooth o Wi-Fi

* Opcional

Beneficios

Incremente la productividad

- El Gage Max permite a los fabricantes trabajar de manera más rápida e inteligente que y ofrecer productos de mejor calidad, con una importante reducción del tiempo de inspección y medición

Mejore la eficacia

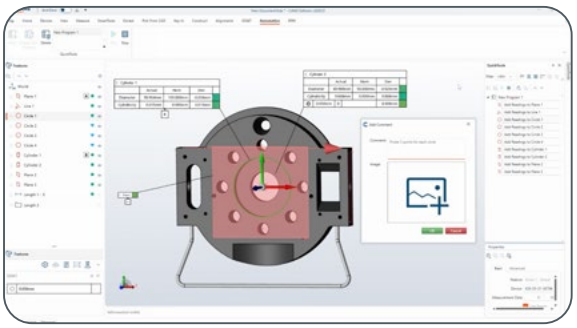
- Minimice la repetición de trabajos y los desechos, lo que garantiza la máxima confiabilidad en los productos y procesos
- Se puede usar directamente en el taller o área de producción y elimina los obstáculos en la sala de inspección
- Inspeccione la pieza mientras todavía está en la máquina
- Reduzca la cantidad de herramientas e instrumentos necesarios para completar el trabajo
- Genere programas de inspección repetibles con los reportes automáticos

Aumente la calidad y la confiabilidad

- Gage Max permite a los usuarios aventajar a la competencia con un mejor aseguramiento de la calidad
- El avanzado dispositivo de metrología brinda un rendimiento incomparable
- Fue probado en condiciones extremas para garantizar la confiabilidad en entornos industriales desafiantes

Maximice el ROI

- El brazo de medición más económico de FARO
- Dispositivo intuitivo y fácil de usar, con una curva de aprendizaje mínima
- Detecte los errores antes y entregue las piezas con más rapidez
- Garantía excepcional, bajos costos de mantenimiento



Especificaciones

Especificaciones sobre el rendimiento*		Especificaciones del hardware	
SPAT[1]	0.012 mm (0.0005 in)	Volumen de trabajo	1.5 m (4.9 ft)
EUNI[2]	0.022 mm (0.0009 in)	Peso	8.2 kg (18.0 lbs)
PSIZE[3]	0.007 mm (0.0003 in)	Rango de temperatura de funcionamiento	10 a 40 °C (50 a 104 °F)
PFORM[4]	0.012 mm (0.0005 in)	Fuente de alimentación	100-240 V de CA 47/63 Hz
LDIA[5]	0.024 mm (0.0009 in)	Rango de humedad de funcionamiento	10-95 %, sin condensación

Todos los valores representan el error máximo permitido (MPE, Maximum Permissible Error)
* Según la norma ISO 10360-12 | [1] SPAT: Prueba de articulación de punto sencillo | [2] EUNI: Error de distancia entre dos puntos en los que se comparan los valores nominales con los medidos | [3] PSIZE: Error de tamaño del palpador esférico cuando se comparan los valores nominales con los medidos | [4] PFORM: Error de formas del palpador esférico | [5] LDIA: Error de diámetro de la ubicación de la esfera (diámetro de la zona esférica donde se incluyen los centros de una esfera medida desde diversas orientaciones)
Cumple con los requisitos OSHA, cuenta con la acreditación TÜV SÜD del NRTL reconocida en los EE. UU., cumple con el Código Electrónico de Reglamentos Federales 47 CFR parte 15, 17 CFR partes 240 y 249b (material en conflicto, normas de rendimiento para productos emisores de luz 21 CFR 1040 y 10 CFR parte 430), Departamento de Energía; conservación de energía para fuentes de alimentación externa.
Cumple con las siguientes directivas de la CE: 93/68/EEC CE Marking; 2014/30/UE para equipos eléctricos; directiva 2014/53/UE para equipos de radiodifusión; 2011/65/UE RoHS2; 2002/96/EC WEEE; 2006/66/EC WEEE; 2006/66/EC para baterías y acumuladores; directiva 2014/35/UE para el bajo voltaje; 2009/125/EC para los requisitos del ecodiseño.
Cumple con las siguientes normas: EN 61010-1:2010 / CSA-C22.2; EN 61326-1:2013 EMC; ETSI EN 300 328 V2.1.1; ETSI 301 489-1 V1.9.2; ETSI 301 489-17 V2.2.1; ETSI EN 62311:2008; IEEE 802.11 b/g; FCC parte 15.247 (WLAN y Bluetooth); decreto conforme a la Ley de radio de Japón MPT N.º 37 (MIC clasificación WW); UN T1-T8; IEC 62133 2.ª ed.; IEC 60825-1:2014 ed3.0; FDA (CDRH) 21 CFR 1040.10 / ANSI Z136.1-2007; EN 50581:2012; 21 CFR 1002 (registros y reportes); 21 CFR 1010 (normas de rendimiento).
Pruebas de resistencia a impactos y vibración según las normas de la Comisión Electrotécnica Internacional (IEC): IEC 60068-2-6; IEC 60068-2-64; IEC 60068-2-27
Ciclo de temperatura extrema (-20 °C a 60 °C/-4 °F a 140 °F). Según las normas: IEC 60068-2-1; MIL-STD-810G; ISTA

Pida una demo hoy mismo

CERTIFIED ISO 9001 BUREAU VERITAS

ANAB ANSI National Accreditation Board ACCREDITED ACCREDITED CALIBRATION LABORATORY

Operaciones locales en todo el mundo. Visite **FARO.com** para obtener más información.

© 2025 FARO | FARO es una marca registrada de FARO Technologies, Inc. en Estados Unidos y otros países.

Revisado: 04/07/2025