

Gage Max FaroArm®

성능과 경제성의 표준

FARO® Gage Max는 가장 경제적인 3D 좌표 측정기(CMM)입니다. 또한 지금까지 생산된 FaroArm 중 가장 정확하며, 상당한 투자 수익(ROI) 가치를 제공함은 물론 산업 용도 전반에 걸쳐 자신 있게 측정할 수 있는 도구입니다.

정확도가 높은 소규모 작업에 이상적인 Gage Max는 가장 직관적이고 인체공학적이며 다재다능한 관절형 휴대용 CMM으로, 기계 공장에서 가장 까다로운 품질 사양을 충족할 수 있습니다. 또한 Gage Max는 캘리퍼, 마이크로미터 및 높이 게이지와 같은 기존 수공구로 인한 번거로움을 최소화합니다. 이러한 기존 도구는 한 번에 한 치수만 측정합니다. 이제 3D로 쉽게 측정할 때입니다.

실험실 기기에 필요한 정밀도와 작업장 장치에 필요한 견고성으로 설계된 Gage Max는 몇 초 안에 설정되고 검사 시간을 단축하며 탁월한 유연성으로 품질 결과를 제공하여 처리량과 생산성을 높입니다.

하드 프로빙 애플리케이션을 위한 동급 최고의 성능으로 사용하기 어렵고 비용이 많이 드는 고정 CMM에 대한 의존도를 사실상 없애줍니다. Gage Max는 검사 병목 현상을 없애고, 기존 측정 계기를 개선하며, 한 측정 시스템에서 다른 측정 시스템으로의 변동성을 줄여줍니다.

Gage Max는 간편하고 우수한 성능과 경제성의 산업 표준으로서 모든 작업 환경에서 측정 정확도, 일관성과 신뢰성을 극대화하는 FARO의 전통이 반영된 제품입니다.



특징

1.5 m(4.9 ft) 작업 거리

- 이전 세대 Gage 대비 20% 증가
- 소형 부품, 주형, 조립품에 적합

멀티 프로브 기능

- 자동 인식이 가능한 키네마틱 쿼 릴리스 프로브
- 프로브 변경 시 재교정 불필요
- 다중 프로브 크기 및 길이 옵션 선택 가능

내부 균형 기능

- FARO의 특허 받은 내부 평형화 기술
- 피로를 유발하지 않는 한 손 작동 가능

인체 공학적 설계

- 단순한 2버튼 작동 방식의 편안한 핸들
- 간편한 운반 및 설정을 위한 가벼운 무게
- 탁월한 접근성을 제공하는 6점 관절

국제 표준

- 엄격한 ISO 10360-12 준수
- 관절형 CMM의 승인 및 재검증에 대한 국제 표준

어디서나 빠른 설치 가능

- 다양한 마운트 옵션과 호환 가능
- 마그네틱 마운트, 진공 마운트, 삼각대
- 고객의 편의를 위한 실질적인 설정 제공

온도 및 과부하 센서

- Gage Max에서 열 변화와 부적절한 취급을 감지 및 대응하여 최대 정확도 보장

강력한 소프트웨어 옵션

- FARO CAM2® 검사 소프트웨어와 완벽한 호환성
- FaroArm과 호환되는 제3자 소프트웨어와 사용 가능

장시간 배터리 사용 가능*

- 단일 또는 이중 핫스왑형 배터리 작동
- 외부 전원과 케이블 없이 연속 작동
- 부품이 만들어지는 기계에 설치

고속 무선 작동*

- 케이블 없이 작동
- 블루투스 또는 Wi-Fi 기술을 통해 무선으로 검사

*선택적

제품 장점

생산성 향상

- Gage Max를 사용하여 제조업체의 업무 속도와 효율을 개선하여 향상된 품질의 제품을 제공하고 측정 및 검사 시간을 크게 단축

효율성 향상

- 재작업 및 폐기율을 최소화하여 제품 및 프로세스에 대한 최대 신뢰 확보
- 현장 또는 생산 현장에서 바로 사용하고 검사실의 병목 현상 제거
- 부품이 기계에 있는 동안 검사
- 작업을 완료하는 데 필요한 도구 및 기기 수 감소
- 자동 보고를 사용하여 반복 가능한 검사 프로그램 생성

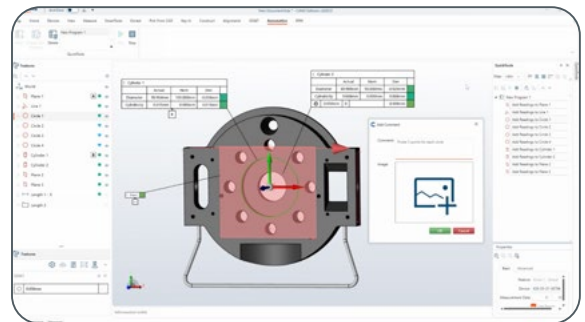


품질 및 신뢰성 향상

- 품질 보증을 통해 경쟁 우위 유지
- 첨단 계측 기기로 최고의 성능 제공
- 극단적인 조건에서 테스트를 마쳐 까다로운 산업 환경에서 신뢰성 보장

ROI 극대화

- FARO의 가장 경제적인 측정 암
- 최소한의 학습 곡선으로 직관적이며 간편한 사용
- 빠른 결함 발견 및 부품 납품
- 탁월한 수준의 품질 보증과 낮은 유지보수 비용



사양

성능 사양*		하드웨어 사양	
SPAT ¹	0.012 mm(0.0005 in)	작동 범위	1.5 m(4.9 ft)
EUNI ²	0.022 mm(0.0009 in)	무게	8.2 kg(18.0 lbs)
PSize ³	0.007 mm(0.0003 in)	작동 온도 범위	10°C ~ 40°C(50°F ~ 104°F)
PFORM ⁴	0.012 mm(0.0005 in)	전원 공급장치	100 ~ 240 VAC; 47/63 Hz
LDIA ⁵	0.024 mm(0.0009 in)	작동 습도 범위	10 ~ 95% 비응축

모든 값은 MPE(최대 허용 오류)로 표시

* ISO 10360-12 기준 | ¹ SPAT - 단일 지점 관절 테스트 | ² EUNI - 측정값과 공칭값을 비교하는 두 지점 사이의 거리 오차 | ³ PSize - 측정값과 공칭값을 비교하는 구체 프로빙 크기 오차 | ⁴ PFORM - 구체 프로빙 형태 오차 |

⁵ LDIA - 구체 위치 직경 오차(여러 방향에서 측정된 한 구체의 중심을 포함하는 구체 영역의 직경)

OSHA 요건, NRTL TÜV SÜD C-US 충족, 연방 전기 규격 47 CFR PART 15, 17 CFR Parts 240 및 249b 준수 - 분절 물질, 21 CFR 1040 광 방출 제품에 대한 성능 표준, 10 CFR Part 430 - 에너지부; 외부 전원 공급 장치의 에너지 보존 준수.

다음 EC 지침 준수: 93/68/EEC CE 마킹; 2014/30/EU 전기 장비; 2014/53/EU 무선 장비 지침; 2011/65/EU RoHS2; 2002/96/EC WEEE; 2006/66/EC WEEE; 2006/66/EC 배터리 및 축전지; 2014/35/EU 저전압 지침; 2009/125/EC 친환경 설계 요건.

다음 표준 준수: EN 61010-1:2010 / CSA-C22.2; EN 61326-1:2013 EMC; ETSI EN 300 328 V2.1.1; ETSI 301 489-1 V1.9.2; ETSI 301 489-17

V2.2.1; ETSI EN 62311:2008; IEEE 802.11 b/g; FCC Part 15.247(WLAN 및 Bluetooth); 일본 무선법 MPT No. 37 법령(MIC 분류 WW); UN T1-T8; IEC 62133 2nd ed.; IEC 60825-1:2014 ed3.0; FDA(CDRH) 21 CFR 1040.10 / ANSI Z136.1-2007; EN 50581:2012; 21 CFR 1002(기록 및 보고); 21 CFR 1010(성능 표준).

국제전기기술위원회(IEC) 표준에 따른 충격 및 진동 시험: IEC 60068-2-6; IEC 60068-2-64; IEC 60068-2-27 극한 온도 주기(-20°C ~ 60°C). 기준

: IEC 60068-2-1; MIL-STD-810G; ISTA

지금 시연 요청



전 세계 현지 운영 . 자세한 내용은 [FARO.com](https://www.faro.com) 을 참조하십시오.