

Gage Max FaroArm®

Il punto di riferimento in termini di prestazioni e convenienza

FARO® Gage Max è la nostra macchina di misurazione delle coordinate (CMM) più conveniente. È anche il più preciso braccio di misura FARO mai prodotto e consente di eseguire misurazioni sicure per un'ampia gamma di usi industriali ad un prezzo che offre un notevole ritorno sull'investimento (ROI).

Ideale per misurazioni di piccole dimensioni ad alta precisione, Gage Max è la CMM portatile più intuitiva, ergonomica e versatile, che consente alle officine meccaniche di soddisfare le specifiche di qualità più stringenti. Inoltre, Gage Max riduce al minimo l'ingombro tipico degli strumenti di misura tradizionali come calibri, micrometri e altimetri. Questi strumenti tradizionali misurano una sola dimensione alla volta. È giunto il momento di misurare in 3D senza alcuno sforzo. Progettato con la precisione di uno strumento da laboratorio e la robustezza di un dispositivo da officina, Gage Max si configura in pochi secondi, riduce i tempi di ispezione e fornisce risultati di qualità con una flessibilità eccezionale, con conseguente aumento della produttività.

La dipendenza da CMM fisse costose e difficili da usare viene praticamente eliminata, grazie a prestazioni di prim'ordine per le misurazioni a contatto. Gage Max elimina i colli di bottiglia delle ispezioni, migliora i metodi di misurazione convenzionali e riduce la variabilità da un operatore all'altro.

Gage Max stabilisce un punto di riferimento nel settore in termini di prestazioni e convenienza in un formato compatto, ampliando la tradizione di FARO basata sulla massima precisione, coerenza e affidabilità delle misurazioni in qualsiasi ambiente di lavoro.



Funzionalità

Volume di lavoro di 1,5 m

- Estensione aumentata del 20% rispetto al dispositivo Gage della generazione precedente
- Ideale per pezzi, stampi e assemblaggi di piccole dimensioni

Impiego di diverse tipologie di sonde

- Compatibile con FARO iProbes
- Sonde cinematiche a sgancio rapido con riconoscimento automatico
- Non richiede ricalibramenti quando si cambiano le sonde
- Sonde di diverse dimensioni e lunghezze tra cui scegliere

Controbilanciamento interno

- Tecnologia di controbilanciamento interno brevettata da FARO
- Può essere utilizzato senza fatica con una sola mano

Design ergonomico

- Impugnatura comoda con 2 semplici pulsanti
- Leggero per una maggiore facilità di trasporto e configurazione
- L'articolazione in 6 punti offre una raggiungibilità eccezionale

Standard internazionale

- Conformità al rigoroso standard ISO 10360-12
- Standard internazionale per l'accettazione e la verifica delle CMM articolate

Sgancio rapido universale

- Compatibile con un'ampia gamma di opzioni di montaggio
- Montaggi magnetici, supporti a ventosa, treppiedi
- Può essere comodamente configurato ovunque serva

Sensori di temperatura e sovraccarico

- È possibile consentire a Gage Max di rilevare e reagire alle variazioni termiche e ad usi impropri per garantire la massima precisione

Opzioni software potenti

- Compatibilità completa con il software di ispezione FARO CAM2®
- Funziona con software di terze parti compatibili con bracci FARO

Batteria a durata estesa*

- Batteria sostituibile a caldo singola o doppia
- Funzionamento continuo senza fili e senza alimentazione esterna
- Montaggio in macchina, dove viene realizzato il pezzo

Collegamento wireless ad alta velocità*

- Funzionamento senza fili
- Ispezione wireless tramite tecnologia Bluetooth o Wi-Fi

*Facoltativo

Vantaggi

Aumento della produttività

- Gage Max consente ai produttori di lavorare più velocemente e in modo più intelligente, fornendo prodotti di qualità migliore e riducendo notevolmente i tempi di misurazione e ispezione

Migliore efficienza

- Riduce al minimo le rilavorazioni e gli scarti, garantendo la massima sicurezza nei prodotti e nei processi
- Può essere utilizzato direttamente in officina o nel reparto di produzione e permette di eliminare i colli di bottiglia in fase di ispezione
- Ispezione del pezzo mentre è ancora in macchina
- Riduzione del numero di utensili e strumenti richiesti per completare il lavoro
- Generazione di ispezioni ripetibili



Migliore qualità e affidabilità

- Gage Max consente di battere la concorrenza con un controllo qualità migliore
- Un dispositivo di metrologia avanzato che offre prestazioni impareggiabili
- Testato in condizioni estreme per assicurare affidabilità in ambienti industriali difficili

ROI massimizzato

- Il braccio di misura più conveniente di FARO
- Intuitivo, facile da usare con una curva di apprendimento minima
- Permette di individuare prima i difetti e di realizzare i pezzi più velocemente
- Garanzia eccezionale, costi di manutenzione bassi



Specifiche

Specifiche relative alle prestazioni*		Specifiche hardware	
SPAT ¹	0.012 mm	Volume di lavoro	1.5 m
EUNI ²	0.022 mm	Peso	8.2 kg
PSIZE ³	0.007 mm	Intervallo temperatura di esercizio	10°C - 40°C
PFORM ⁴	0.012 mm	Alimentazione	100-240 VAC; 47/63 Hz
LDIA ⁵	0.024 mm	Intervallo umidità di esercizio	10%-95% senza condensa

Tutti i valori rappresentano l'errore massimo tollerato (MPE)

* In conformità a ISO 10360-12 | ¹ SPAT - Single Point Articulation Test (prova di articolazione in un singolo punto) | ² EUNI - Errore di distanza tra due punti confrontando i valori misurati con i valori nominali | ³ P_{SIZE} - Sphere Probing Size Error (errore di dimensioni nel rilevamento con sonda a sfera) confrontando i valori misurati con i valori nominali | ⁴ P_{FORM} - Sphere Probing Form Error (errore di forma nel rilevamento con sonda nella sfera) | ⁵ LDIA - Sphere Location Diameter Error (errore di diametro nel rilevamento con sonda nella sfera, diametro della zona sferica contenente i centri di una sfera misurata da diversi orientamenti)

Soddisfa i requisiti OSHA, fa parte dell'elenco NRTL TÜV SÜD C-US, è conforme all'Electronic Code of Federal Regulations 47 CFR PARTE 15, 17 CFR parti 240 e 249b - Conflict Material, 21 CFR 1040 Performance standards For Light-Emitting Products, e 10 CFR parte 430 - Department of Energy; Energy Conservation for External Power Supplies.

È conforme alle seguenti Direttive CE: 93/68/CEE Marcatura CE; 2014/30/UE Apparecchi elettrici; 2014/53/UE Apparecchi radio; 2011/65/UE RoHS2; 2002/96/CE RAEE; 2006/66/CE RAEE; 2006/66/CE Batterie e accumulatori; 2014/35/UE Bassa tensione; 2009/125/CE Eco progettazione.

È conforme ai seguenti standard: EN 61010-1:2010 / CSA-C22.2; EN 61326-1:2013 EMC; ETSI EN 300 328 V2.1.1; ETSI 301 489-1 V1.9.2; ETSI 301 489-17

V2.2.1; ETSI EN 62311:2008; IEEE 802.11 b/g; FCC Part 15.247 (WLAN e Bluetooth); Japanese Radio Law MPT No. 37 Ordinance (MIC classification WW); UN T1-T8; IEC 621332nd ed.; IEC 60825-1:2014 ed3.0; FDA (CDRH) 21 CFR 1040.10 / ANSI Z136.1-2007; EN 50581:2012; 21 CFR 1002 (Record and report); 21 CFR 1010 (Standard di performance).

Test su resistenza agli urti e vibrazioni ai sensi degli standard dell'International Electrotechnical Commission (IEC): IEC 60068-2-6; IEC 60068-2-64; IEC 60068-2-27
Ciclo di temperatura estrema (da -20 °C a 60 °C). In base a: IEC 60068-2-1; MIL-STD-810G; ISTA

Richiedi subito una demo



Operazioni locali in tutto il mondo. Visitate FARO.com per saperne di più.