



便携式三维测量臂 - 买家决策指南

在您评估是否购买期间，请使用下面的清单进行定性和定量评估。各款测量臂配置不同。

评估要点 购买前评估	FaroArm / ScanArm	选择 1	选择 2	选择 3
精确性评估				
ISO 体积精度 1.5 m, 6 轴 (Gage Max) ¹	0.0009 in (0.022 mm)			
ISO 体积精度 2.0 m, 7 轴 (Quantum Max) ¹	0.0010 in (0.025 mm)			
ISO 10360-12 (接触式) 认证精度	✓			
ISO 10360-8 (非接触式) 认证 (7 轴)	✓			
坚固性和可靠性评估				
IEC 60068-2-6 (冲击和振动)	✓			
IEC 60068-2-64 (冲击和振动)	✓			
IEC 60068-2-27 (冲击和振动)	✓			
IEC 60068-2-1 (温度循环)	✓			
MIL-STD-810G (温度循环)	✓			
非接触式测量评估				
集成蓝激光三维扫描	✓			
非接触式球体位置直径误差 (带 FAROBlu [®] Max xR 的 2.0 m 测量臂) ²	0.0012 in (0.03 mm)			
Laser Line Probe 每秒最大点数	1,200,000			
全彩色扫描	✓			
最大 Laser Line Probe 帧速率 (FPS)	600			
生产率和易用性评估				
8 轴扫描	✓			
重量: 7 轴, 2.0 m	21.3 lb (9.6 kg)			
运动智能探头 - 无需重新校准即可更换探头	✓			
可互换的硬探头和非接触式: 无需拆卸任何组件	✓			
连接性: 工业级 Wi-Fi [®]	✓			
双热插拔电池 ³	✓			

¹ ISO 10360-12: EUNI - 两点/球之间的单边距离误差, 用于比较接触式测量臂的测量值与名义值

² ISO 10360-08: LDIA - 位置直径。测量从五个不同方向扫描的球体中心的离散度。它代表任意两个中心之间的最大距离

³ 通过更换电池实现连续、不间断地操作。

所有精度值均表示最大允许误差 (MPE)

便携式三维测量臂 - FARO® Arms 的比较

使用下表帮助确定哪种 FaroArm®/ ScanArm 最适合您！

评估要点 购买前评估	Quantum Max ^E	Quantum Max ^M	Quantum Max ^S	Gage Max
尺寸、轴数				
7 轴臂 (Laser Line Probe 的必备)	✓	✓	✓	
6 轴臂		✓	✓	✓
1.5 米				✓
2.0 米	✓	✓	✓	
2.5 米	✓	✓	✓	
3.0 米	✓	✓	✓	
3.5 米	✓	✓	✓	
4.0 米	✓	✓	✓	
精度				
总精确度	好	更好	最好	极好
ISO 10360-12 认证	✓	✓	✓	✓
ISO 10360-8 附录 D 认证 (带 Laser Line Probe)	✓	✓	✓	
可选				
8 轴扫描平台	✓	✓	✓	✓
ScanArm (以下选项)	✓	✓	✓	
FAROBlu xR (高精度和分辨率)	✓	✓	✓	
FAROBlu xP (兼具速度和精度)	✓	✓	✓	
FAROBlu xS (高速且覆盖面积大)	✓	✓	✓	
功能				
热插拔电池功能	✓	✓	✓	选配
可互换双活动性探头和 LLP 安装座	✓	✓	✓	
高速 WiFi	✓	✓	✓	选配
蓝牙	✓	✓	✓	选配

欲了解更多内容请致电 **800.736.0234**，或访问: www.faro.com

