

Bracci di misura 3D portatili: guida alla scelta per acquirenti

Utilizzare la lista di controllo seguente per una valutazione qualitativa e quantitativa durante il processo d'acquisto. I bracci NON sono tutti uguali.

PUNTI CHIAVE DI VALUTAZIONE Valutare prima dell'acquisto	CAM2 Arm/ScanArm	Alternativa 1	Alternativa 2	Alternativa 3
VALUTAZIONE DELL'ACCURATEZZA				
Accuratezza volumetrica ISO 1,5 m, 6 assi (Gage Max) ¹	0,022 mm			
Accuratezza volumetrica ISO 2,0 m, 7 assi (Quantum Max) ¹	0,025 mm			
Accuratezza certificata ISO 10360-12 (a contatto)	✓			
Certificazione ISO 10360-8 (Non contatto) (7 assi)	✓			
VALUTAZIONE DELLA ROBUSTEZZA E DELL'AFFIDABILITÀ				
IEC 60068-2-6 (urti e vibrazioni)	✓			
IEC 60068-2-64 (urti e vibrazioni)	✓			
IEC 60068-2-27 (urti e vibrazioni)	✓			
IEC 60068-2-1 (ciclo di temperatura)	✓			
MIL-STD-810G (ciclo di temperatura)	✓			
VALUTAZIONE DELLA MISURAZIONE NON A CONTATTO				
Integrazione dello scanner laser 3D a luce blu	✓			
Errore diametrale sferico di localizzazione per misura senza contatto (braccio da 2,5 m CAM2 Blu® xR) ²	0,03 mm			
Massimo numero di punti al secondo misurabili con sonda laser	1.200.000			
Scansione a colori	✓			
Velocità di acquisizione massima della sonda di scansione (FPS)	600			
VALUTAZIONE DELLA PRODUTTIVITÀ E DELLA FACILITÀ D'USO				
Scansione a 8 assi	✓			
Peso: 7 assi, 2,0 m	9,6 kg			
Sonde intelligenti cinematiche: la sostituzione delle sonde non richiede la ricalibrazione	✓			
Sonda rigida e sonda a scansione laser intercambiabili: non occorre rimuovere i componenti	✓			
Connettività: Wi-Fi® di livello industriale	✓			
Due batterie sostituibili a caldo ³	✓			

¹ ISO 10360-12: EUNI – Errore di distanza unilaterale tra due punti/sfere confrontando i valori misurati con i valori nominali per bracci di misura a contatto

² ISO 10360-08: LDIA – Diametro nel rilevamento con sonda. Misura la dispersione dei centri di una sfera scansionata da cinque diversi orientamenti. Rappresenta la distanza maggiore tra due centri

³ Funzionamento continuo e ininterrotto con la sostituzione delle batterie.

Tutti i valori di accuratezza rappresentano l'errore massimo tollerato (MPE)

Bracci di misura 3D portatili – Confronto dei bracci CAM2®

Utilizzare la tabella seguente per determinare il braccio CAM2 Arm®/ScanArm più adatto alle proprie esigenze.

PUNTI CHIAVE DI VALUTAZIONE Valutare prima dell'acquisto	Quantum Max ^E	Quantum Max ^M	Quantum Max ^S	Gage Max
DIMENSIONI, ASSI				
Braccio a 7 assi (necessario per la sonda di scansione Laser)	✓	✓	✓	
Braccio a 6 assi		✓	✓	✓
1,5 metri				✓
2,0 metri	✓	✓	✓	
2,5 metri	✓	✓	✓	
3,0 metri	✓	✓	✓	
3,5 metri	✓	✓	✓	
4,0 metri	✓	✓	✓	
ACCURATEZZA				
Accuratezza complessiva	BUONA	OTTIMA	MIGLIORE	SUPERIORE
Certificazione ISO 10360-12	✓	✓	✓	✓
Certificazione ISO 10360-8 Allegato D (con sonda di scansione Laser)	✓	✓	✓	
OPZIONI				
Sistema di scansione a 8 assi	✓	✓	✓	✓
ScanArm (opzioni a seguire)	✓	✓	✓	
CAM2 Blu xR (Alta precisione e risoluzione)	✓	✓	✓	
CAM2 Blu xP (Velocità e precisione bilanciate)	✓	✓	✓	
CAM2 Blu xS (Alta velocità e copertura)	✓	✓	✓	
FUNZIONALITÀ				
Capacità di sostituzione a caldo della batteria	✓	✓	✓	Facoltativo
Supporti LLP e sonde cinematiche intercambiabili	✓	✓	✓	
Wi-Fi ad alta velocità	✓	✓	✓	Facoltativo
Bluetooth	✓	✓	✓	Facoltativo

Per maggiori informazioni, chiamare il numero 800.736.0234 o visitare il sito www.faro.com/it-it

© 2021 CAM2 | CAM2 è un marchio registrato di FARO Technologies, Inc. negli Stati Uniti e in altri Paesi.