

Bras de mesure 3D portable - Guide de décision de l'acheteur

Utilisez la liste de contrôle ci-dessous pour effectuer une évaluation qualitative et quantitative au cours votre projet d'achat. Tous nos bras n'ont pas les mêmes caractéristiques métrologiques en fonction du modèle et du volume de mesure

POINTS CLÉS D'ÉVALUATION Évaluez avant d'acheter	FaroArm / ScanArm	Alternative 1	Alternative 2	Alternative 3
ÉVALUATION DE LA PRÉCISION				
Précision volumétrique ISO 1,5 m, 6 axes (Gage Max) ¹	0,022 mm			
Précision volumétrique ISO 2,0 m, 7 axes (Quantum Max) ¹	0,025 mm			
Précision certifiée ISO 10360-12 (Contact)	✓			
Norme ISO 10360-8 (Sans contact) certifiée (7 axes)	✓			
ÉVALUATION DE FIABILITÉ ET DE ROBUSTESSE				
Norme CEI 60068-2-6 (Chocs et vibrations)	✓			
Norme CEI 60068-2-64 (Chocs et vibrations)	✓			
Norme CEI 60068-2-27 (Chocs et vibrations)	✓			
Norme CEI 60068-2-1 (Cycle de températures)	✓			
MIL-STD-810G (Cycle de températures)	✓			
ÉVALUATION DE MESURE SANS CONTACT				
Intégration de numérisation 3D laser bleu	✓			
Erreur de position du diamètre d'une sphère sans contact (bras 2,0 m avec FAROBlu [®] Max xR) ²	0,03 mm			
Points par seconde maximum pour la tête scanner Laser Line Probe	1 200 000			
Nuages de points en couleur (PRIZM [™] Color LLP)	✓			
Fréquence de numérisation maximum (en Hz) pour la tête scanner Laser Line Probe	600			
ÉVALUATION DE FACILITÉ D'UTILISATION ET PRODUCTIVITÉ				
Mesure sur 8 axes	✓			
Poids : 7 axes, 2,0 m	9,6 kg			
Palpeurs intelligents cinématiques – Changement des palpeurs sans recalibrage	✓			
Matériel interchangeable (Palpeur + tête scanner): sans retirer aucun composant	✓			
Connectivité : USB , Wifi , Bluetooth	✓			
Batteries doubles remplaçables à chaud	✓			

¹ ISO 10360-12 : E_{uni} – Erreur de distance unidirectionnelle entre 2 points - Obtenue en comparant les valeurs mesurées et les valeurs nominales du diamètre de la sphère

² ISO 10360-8, annexe D: L_{DIA} – Erreur de position du diamètre d'une sphère (Diamètre de la zone sphérique contenant les centres d'une sphère mesurée sous différents angles)

³ Fonctionnement continu et ininterrompu en remplaçant les batteries.

Toutes les valeurs de précision représentent l'erreur maximale tolérée.

Bras de mesure 3D portables – Comparaison des bras FARO®

Utilisez le tableau ci-dessous pour vous aider à déterminer le FaroArm®/ScanArm idéal pour vous !

POINTS CLÉS D'ÉVALUATION Évaluez avant d'acheter	Quantum Max ^E	Quantum Max ^M	Quantum Max ^S	Gage
TAILLES, AXES				
Bras 7 axes (Requis pour la tête scanner Laser Line Probe)	✓	✓	✓	
Bras, 6 axes		✓	✓	✓
1,5 mètre				✓
2,0 mètre	✓	✓	✓	
2,5 mètres	✓	✓	✓	
3,0 mètres	✓	✓	✓	
3,5 mètres	✓	✓	✓	
4,0 mètres	✓	✓	✓	
PRÉCISION				
Précision Globale	CORRECTE	ÉLEVÉE	TRES ÉLEVÉE	GLOBALE
Certifiée ISO 10360-12	✓	✓	✓	✓
ISO 10360-8 Annexe D certifiée (avec la tête scanner Laser Line Probe)	✓	✓	✓	
OPTIONS				
Plateforme de numérisation à 8 axes	✓	✓	✓	✓
ScanArm (options ci-dessous)	✓	✓	✓	
FAROBlu xR (Haute précision et résolution)	✓	✓	✓	
FAROBlu xP (Équilibre en vitesse et précision)	✓	✓	✓	
FAROBlu xS (Vitesse et couverture exceptionnelles)	✓	✓	✓	
FONCTIONNALITÉS				
Possibilité de batterie remplaçable à chaud	✓	✓	✓	Suivant version
Palpeur cinématique et supports LLP doubles et interchangeables	✓	✓	✓	
WiFi haut débit	✓	✓	✓	Suivant version
Bluetooth	✓	✓	✓	Suivant version

Pour plus d'informations, appelez le 00 800 3276 7253 ou consultez www.faro.com