

## Tragbare 3D-Messarme – Entscheidungshilfe für Käufer

Anhand der folgenden Checkliste können Sie eine qualitative und quantitative Beurteilung für Ihre Kaufentscheidung vornehmen. Es gibt Unterschiede zwischen den verschiedenen Arm-Varianten.

Hauptkriterien   Zuerst beurteilen, dann kaufen	FaroArm / ScanArm	Alternative 1	Alternative 2	Alternative 3
<b>Genauigkeit</b>				
ISO volumetrische Genauigkeit 1,5 m, 6-achsig (Gage Max) <sup>1</sup>	0,022 mm			
ISO volumetrische Genauigkeit 2,0 m, 7-achsig (Quantum Max) <sup>1</sup>	0,025 mm			
ISO 10360-12-zertifizierte Genauigkeit (Kontakt)	✓			
ISO 10360-8-zertifiziert (berührungslos, 7-achsig)	✓			
<b>Robustheit und Zuverlässigkeit</b>				
IEC 60068-2-6 (Stöße und Vibrationen)	✓			
IEC 60068-2-64 (Stöße und Vibrationen)	✓			
IEC 60068-2-27 (Stöße und Vibrationen)	✓			
IEC 60068-2-1 (Temperaturschwankungen)	✓			
MIL-STD-810G (Temperaturschwankungen)	✓			
<b>Berührungsloses Messen</b>				
3D-Scan-Integration blauer Laser	✓			
Berührungslose Messung – Kugelposition-Durchmesserfehler (2,0 m Arm mit FAROBlu <sup>®</sup> Max xR) <sup>2</sup>	0,03 mm			
Laser Line Probe – maximale Punkte pro Sekunde	1.200.000			
Vollfarbscanning	✓			
Laser Line Probe – maximale Bildrate	600			
<b>Produktivität und Benutzerfreundlichkeit</b>				
8-Achsen-Scan	✓			
Gewicht: 7-achsig, 2,0 m	9,6 kg			
Intelligente kinematische Messtaster – Auswechseln der Messtaster ohne Neukalibrierung	✓			
Austauschbare Messsonde und berührungsfreie Messung: ohne Entfernen der Komponenten	✓			
Konnektivität: Industrial-Grade Wi-Fi <sup>®</sup>	✓			
Zwei während des Betriebs austauschbare Akkus <sup>3</sup>	✓			

<sup>1</sup> ISO 10360-12: EUNI – unilateraler Distanzfehler zwischen zwei Punkten/Kugeln bei Vergleich der Mess- und Sollwerte für Kontaktmessarm

<sup>2</sup> ISO 10360-08: LIDIA – Position-Durchmesserfehler Messstreuung der Mittelpunkte einer Kugel, die aus fünf verschiedenen Richtungen gescannt wird. Stellt die größte Entfernung zwischen 2 Mittelpunkten dar

<sup>3</sup> Fortlaufender, unterbrechungsfreier Betrieb beim Auswechseln von Akkus.

Alle Genauigkeitswerte stellen den MPE (maximal zulässigen Fehler) dar

# Tragbare 3D-Messarme von FARO® – Modellübersicht

Bestimmen Sie anhand der folgenden Tabelle, welcher FaroArm®/ScanArm der Richtige für Sie ist!

Auswahlkriterien   Zuerst beurteilen, dann kaufen	Quantum Max <sup>E</sup>	Quantum Max <sup>M</sup>	Quantum Max <sup>S</sup>	Gage Max
<b>Varianten</b>				
7-Achsen-Arm (erforderlich für Laser Line Probe)	✓	✓	✓	
6-Achsen-Arm		✓	✓	✓
1,5 Meter				✓
2,0 Meter	✓	✓	✓	
2,5 Meter	✓	✓	✓	
3,0 Meter	✓	✓	✓	
3,5 Meter	✓	✓	✓	
4,0 Meter	✓	✓	✓	
<b>Genauigkeit</b>				
Gesamtgenauigkeit	GUT	BESSER	AM BESTEN	AM ALLERBESTEN
Nach ISO 10360-12 zertifiziert	✓	✓	✓	✓
Nach ISO 10360-8 Anhang D zertifiziert (mit Laser Line Probe)	✓	✓	✓	
<b>Optionen</b>				
8-Achsen-Scanplattform	✓	✓	✓	
<b>ScanArm</b> (Optionen siehe unten)	✓	✓	✓	
FAROBlu xR (Hohe Genauigkeit und Auflösung)	✓	✓	✓	
FAROBlu xP (Gleichgewicht zwischen Geschwindigkeit und Genauigkeit)	✓	✓	✓	
FAROBlu xS (Hohe Geschwindigkeit und Abdeckung)	✓	✓	✓	
<b>Funktionen</b>				
Während des Betriebs austauschbarer Akku	✓	✓	✓	Optional
Dualer, wechselbarer kinematischer Messtaster und LLP-Befestigungshalterungen	✓	✓	✓	
High-Speed-WLAN	✓	✓	✓	Optional
Bluetooth	✓	✓	✓	Optional

**Weitere Informationen erhalten Sie unter Tel. 00800 3276 7253 oder auf [www.faro.com](http://www.faro.com)**

© 2021 FARO | FARO ist ein eingetragenes Markenzeichen von FARO Technologies Inc. in den USA und anderen Ländern.