



“Tan rápido como un micrómetro y tan preciso como una CMM”

Fabricante de rodamientos con sede en el Reino Unido



El Gage FaroArm® original en uso.

Los rodamientos son fundamentales para la ingeniería de precisión, capaces de manejar cargas extraordinarias y permitir que la maquinaria se mueva a velocidades excepcionalmente altas; deben funcionar dentro de tolerancias extremadamente estrictas, medidas según normas exigentes. Un fabricante de rodamientos con sede en el Reino Unido para las industrias marina y de generación de energía buscó nuevas formas de mejorar sus conocimientos de medición. Lo hicieron al adquirir el Gage FARO® original hace más de una década.

Adiós a lo antiguo, bienvenido lo nuevo

Al igual que otros competidores similares, la empresa utilizó una CMM fija y una gran variedad de herramientas manuales. Mientras que la CMM tradicional cumplía con los requisitos

de precisión de la industria, su versatilidad fue desafiada en el sentido de que el dispositivo no era adecuado para operadores de producción no calificados. Las herramientas manuales tradicionales, como los micrómetros, calibres, indicadores de dial y medidores de altura, no podían lograr la amplia variedad de verificaciones dimensionales necesarias y estaban sujetas a la variabilidad del operador.

Es este doble inconveniente, la versatilidad del producto y el error humano de la herramienta manual, lo que el Gage FaroArm® solucionó en el piso de producción del taller de maquinado, gracias a sus diversas capacidades de medición 3D y a su rendimiento de alta precisión.

Antes de que se aprobara la compra, se planteó una pregunta básica: ¿podría el Gage cumplir los requisitos de alta precisión de la industria?

La respuesta fue un rotundo “Sí”. En un estudio de R&R (Repetibilidad y Reproducibilidad), el Gage tuvo un rendimiento comparable a los resultados de las CMM fijas.

“Este producto reescribe las reglas de la inspección”, declaró con entusiasmo el ingeniero de calidad de la empresa. “Otra aplicación del Gage fue la medición de piezas en la máquina herramienta dentro de las instalaciones. Esto se realizaba anteriormente con un micrómetro de 600 mm y resultaba difícil conseguir repetibilidad entre el micrómetro y la CMM. Es tan rápido como un micrómetro y tan preciso como una CMM”.

“Tan rápido como un micrómetro y tan preciso como una CMM”

La medición se hizo móvil

La verdad básica es que una CMM tradicional mide una forma tridimensional, pero lo hace en un lugar fijo. Un micrómetro, aunque es portátil, se limita a medir la distancia entre dos puntos. El Gage es una mejor alternativa para las soluciones de medición 3D al funcionar en la misma teoría que la CMM, pero con el beneficio agregado de la portabilidad y la flexibilidad. A diferencia de una CMM fija, el operador puede verificar que la pieza sea correcta sin tener que retirarla de la máquina herramienta y perder los puntos de referencia.

Desde la adquisición del Gage, se han encontrado beneficios adicionales, incluyendo la capacidad de medir tolerancias geométricas y dimensionales, como la concentricidad, el paralelismo y la tolerancia geométrica. Los operadores del piso de producción recuperaron la capacidad de inspección final que requerían. Y, gracias a un software intuitivo, los operadores de las máquinas fueron capaces de medir sus piezas con solo un curso de capacitación de 2 horas.

Así, en el análisis final, el FARO Gage ha funcionado admirablemente, habiendo eliminado con éxito el anterior cuello de botella de la CMM.



El nuevo Gage FaroArm® es ideal para que las pequeñas y medianas empresas lleven a cabo tareas de alta precisión.



El totalmente renovado FARO Gage.

De vuelta a petición popular: El totalmente renovado FARO Gage

El Gage ha sido durante mucho tiempo la herramienta de inspección ideal para talleres de maquinado de todos los tamaños. Su versatilidad, alta precisión, durabilidad y accesibilidad hicieron que el Gage original fuera el instrumento preferido.

El nuevo Gage se basa en el poderoso legado de su predecesor y ofrece las siguientes mejoras:

- Mayor precisión con la certificación de precisión ISO 10360-12
- Palpadores inteligentes que permiten un trabajo de inspección más rápido gracias al reconocimiento automático sin necesidad de volver a calibrar después del cambio de palpadores
- 25% de alcance más amplio y 10% más ligero
- Wifi y Bluetooth opcionales
- Admite todo el software compatible con FaroArm

Consulte más casos de estudio de FARO en www.FARO.com