

成功案例

行业：模具制造

Wakazono Seiki Co.,Ltd

Wakazono Seiki通过使用FARO 便携式测量仪器开发新业务

www.faro.com/user-stories/cn



FARO Edge让您“梦想成真”

由于操作简便，该团队中的不同用户使用该设备时，都能获得一致的测量结果。“现在，我们主要将其用于模具维修和旧模具建模，”Wakazono先生说。“重复使用上万次的模具会受到磨损。可以利用彩图来说明变化量，清晰地显示受到磨损的部位以及完整无损的部位。按照彩图的指示，我们能够对模具进行相应的修理。能够使用颜色来显示形状的变化，这将帮助我们的客户直观地了解所需的修理。自从使用FARO Edge以来，我们的工作从模具制造转变成了模具维修。事实上，在过去的半年时间里，新的维修业务使我们的销售额增加了数百万日元。”

介绍

2008年雷曼兄弟公司破产引发全球经济动荡，日本模具行业至今仍受到其涟漪效应的影响。然而，一些成型制造公司设法通过采用独特的技术和投资创新技术增加了销售额。

在这些拥有尖端设施的公司中，Wakazono Seiki Co. Ltd(以下简称“Wakazono Seiki”)就是一个典型的例子，该公司利用低压模铸、压铸、壳型铸造和重力铸塑等技术专门生产用来制造汽车部件的铝质铸造模具。该公司位于日本岐阜县养老郡，是该县境内唯一拥有高精度的德国HERMLE五轴高精度加工中心的公司。凭借尖端的技术和杰出的策划能力，Wakazono Seiki始终如一地为其客户提供卓越服务。



Wakazono Seiki拥有日本岐阜县境内唯一的
HERMLE五轴加工中心。

购买一个梦想

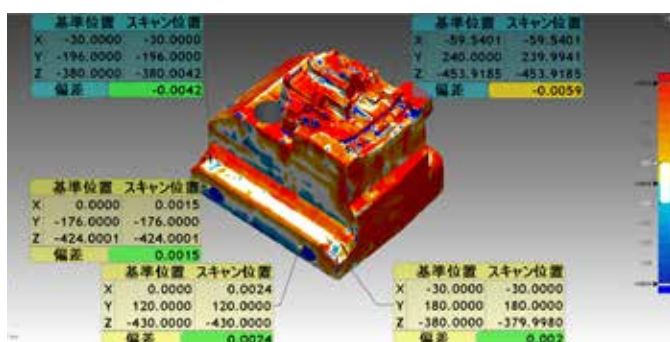
2012年，Wakazono Seiki利用日本政府提供的制造补贴来购买考虑已久的三维测量仪。在寻找合适的设备时，采购团队迅速地确定需要获得激光、非接触式测量能力，这是其现有的坐标测量设备(CMM)所无法提供的。非接触式测量能够更佳地获取多1000倍的数据点，并能够在清晰的彩图中更好地展现这些数据。

在对市场上的设备进行了彻底的研究之后，Wakazono Seiki最后选定了四家公司来进行产品演示。除了进行非接触式测量外，该设备还需要具有接触式测量能力，因为Wakazono Seiki仍然需要测量其模具产品的X轴、Y轴和Z轴的基准面。因此，该公司作出决定，可以选择配备有扫描仪的固定式坐标测量设备，也可以选择FARO Edge – 关节臂式三维测量设备。

总裁和集团领导人的话使该团队作出了最终的决定：“我们需要买东西时，其实是想买一个梦想。”如果Wakazono Seiki选择固定式坐标测量设备，该团队就只能测量适合其平台(900 x 1000 x 600mm)的物体，其测量能力将受到极大限制。Wakazono Seiki公司的高级执行董事Takuma Wakazono先生说：“如果我们的目的只是测量物体，那么我们可以购买固定式坐标测量设备。然而，如果我们想完成更多的任务，FARO Edge则能为我们提供更多的功能选择。”

利用FARO Edge开发新业务

在购进FARO Edge后的六个月内，Wakazono Seiki公司的16名员工（超过其制造工厂的员工人数的一半）就学会了如何熟练地操作该设备。由于操作简便，该团队中的不同用户使用该设备时，都能获得一致的测量结果。“现在，我们主要将其用于模具维修和旧模具建模，”Wakazono先生说。“重复使用上万次的模具会受到磨损。可以利用彩图来说明变化量，清晰地显示受到磨损的部位以及完整无损的部位。按照彩图的指示，我们能够对模具进行相应的修理。能够使用颜色来显示形状的变化，这将帮助我们的客户直观地了解所需的修理。自从使用FARO Edge以来，我们的工作从模具制造转变成了模具维修。事实上，在过去的半年时间里，新的维修业务使我们的销售额增加了数百万日元。”



利用非接触式扫描技术来获得测量结果并利用Geomagic Verify软件显示彩色的磨损量数据。

新计划

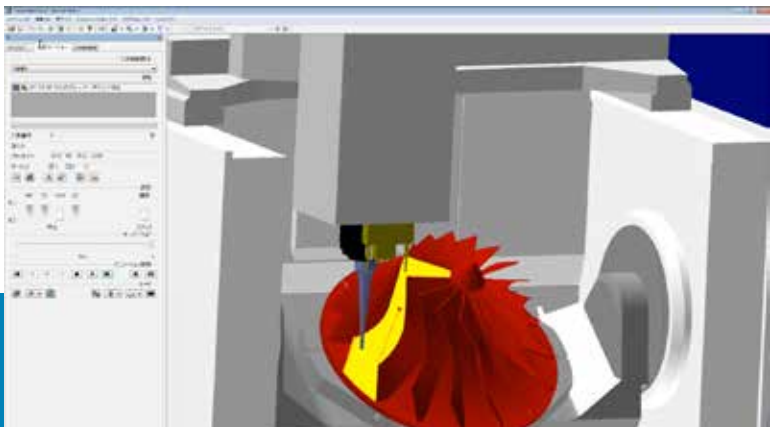
回想2009年，Wakazono Seiki记得曾尝试用其他方法使公司获得增长。为了解决其设计能力不足的问题，该公司与岐阜大学的高级模具工程和技术中心开展了一项关于压铸技术的联合研究。利用这所大学在技术和工艺方面的专业知识，该公司将其制造时间缩短了60%。Wakazono先生说：“尤其是在雷曼兄弟公司倒闭后，我们在销售方式、员工认知度，甚至在技术研究方面都作出了积极的改变。通过每月对员工开展培训，现在几乎每个员工都学会了如何操作FARO Edge。”

他继续说：“现在，我们拥有了既能进行扫描又能对任何物体进行数字化处理的设备。无论是公司，还是一般消费者，所有人都对我们产生了极大的兴趣。我们想让所有人都知道，Wakazono Seiki能够进行基于扫描数据的高精度加工。”

通过将压铸模具方面的尖端技术与其丰富的经验相结合，Wakazono Seiki向着涉及高精密产品的新项目迈出了一大步。自涉足这一新的业务领域以来，该公司不再仅是利用三维扫描仪和五轴加工中心来制造模具。Wakazono先生总结说：“尽管这些项目目前的利润并不高，但我们仍然希望获得这些项目。将来，我们希望精通反向工程技术，以便吸引更多的行业领域。我们的目标不仅包括国内市场，还包括海外市场。我们的目标是始终为每个客户提供独一无二的解决方案。”



借助FARO Edge来制造高精度产品



Wakazono Seiki基于50mm直径的叶轮的扫描数据来制造700mm直径的叶轮，这些扫描数据与HERMLE提供的数据相匹配。

关于Wakazono Seiki Co.,Ltd



Wakazono Seiki利用低压模铸、压铸、壳型铸造和重力铸塑等技术生产用来制造汽车部件的铝质铸造模具。该公司位于日本岐阜县养老郡，是该县境内唯一拥有高精度的德国HERMLE五轴高精度加工中心的公司。凭借尖端的技术和杰出的策划能力，Wakazono Seiki自始至终地为其客户提供卓越服务。

该公司通过了国际标准认证(ISO 9001 和 14001)并且其所有员工均积极地致力于环境保护。

450 Ogurusu, Murohara, Yoro-cho, Yoro-gun, Gifu 503-1301, Japan
Tel: 0584-33-2230 Fax: 0584-33-2231
URL: <http://www.wakazono.jp/>

关于 FARO

FARO是全球最值得信赖的三维测量、成像和实现技术供应商。主要从事计算机辅助测量和成像的设备与软件的开发和销售。FARO的技术能够在生产和质量监控过程中帮助实现高精度的三维测量、成像以及零部件和复合构造的对比。公司设备广泛应用于部件和装配的检测、快速成型、大型空间或结构的三维数字化存档、测绘与建造、以及事故现场或犯罪现场的调查和重建。

FARO的全球总部位于佛罗里达州玛丽湖。公司在宾夕法尼亚州的Exton有一家占地90400平方英尺的包括研发、生产和服务部门的科研和制造中心，为 FARO Laser Tracker™ 和 FARO Cobalt Array Imager 产品线提供支持。欧洲总部位于德国斯图加特，亚太区总部位于新加坡。FARO在美国、加拿大、墨西哥、巴西、德国、英国、法国、西班牙、意大利、波兰、土耳其、荷兰、瑞士、印度、中国、马来西亚、越南、泰国、韩国和日本均设有分支机构。

服务热线: 400 677 6826

法如国际贸易(上海)有限公司 FARO International (Shanghai) Co., Ltd

上海市徐汇区平福路188号聚鑫信息科技园2号楼1楼 邮编: 200231

电话: +86.21.61917600 传真: +86.21.64948670

邮箱: china@faro.com 官方网站: www.faro.com/cn

To find out more, visit www.faro.com

© 2016 FARO Technologies Inc. FARO and the FARO logo are registered trademarks and trademarks of FARO Technologies Inc. All Rights Reserved. This customer's results depend upon its unique business and environment, the way it used FARO products and services and other factors. These results that you read from the article may not be typical; your results may vary.