

User Story

Kegelman Technik GmbH

FARO



Durch die Optimierung der Prozesskette konnte Kegelman Technik die Lieferzeit beim 3D-Druck großer Prototypen wie einer Autotür um durchschnittlich 20% auf bis zu 4 Tage verkürzen.

Mit mobiler Messtechnik verkürzt Kegelman Technik die Lieferzeit beim 3D-Druck großer Bauteile

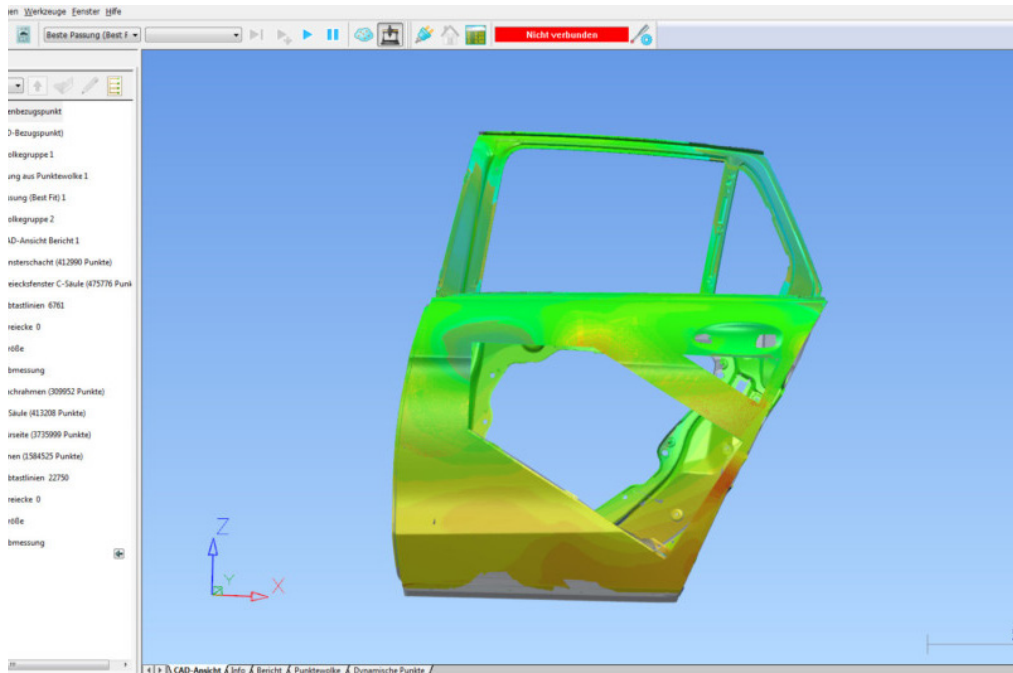
QUALITÄTSSICHERUNG FARO trägt zu einem spürbar effizienteren Qualitätsmanagementprozess bei.

Große Bauteile im 3D-Druck herzustellen ist nicht trivial. Erst Modellbau-Erfahrung im Zusammenspiel mit geschickter 3D-Prozesskonstruktion und 3D-Druck-Technologiewissen sorgt für reproduzierbare Qualität. Den damit verbundenen Qualitätsmanagementprozess hat Kegelman Technik mit mobiler Messtechnik, einem FARO Edge ScanArm HD mit Laser Line Probe HD,

beschleunigen können.

„Wir haben hievr in Fehlervermeidung und den kontinuierlichen Verbesserungsprozess investiert. Wir sind durch die fertigungsbegleitenden Messungen viel näher dran, messen jetzt zwar öfter, insgesamt verkürzt sich jedoch der Prozess. Eine mögliche Verkürzung der Lieferzeit um durchschnittlich 20% ist die

erfreuliche Folge“, erläutert Stephan Kegelman, Geschäftsführer der Kegelman Technik GmbH.

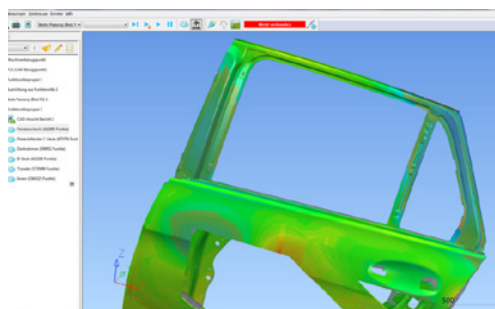


Qualitätsanalyse beim Lasersintern einer Pkw-Tür mit FARO Edge ScanArm HD mit Laser Line Probe HD

REPRODUZIERBARE QUALITÄT UND KONTINUIERLICHE VERBESSERTUNGSPROZESSE

Die mobile Messtechnik spielt gerade bei großen Bauteilen ihre Vorteile aus. Die derzeit üblichen Laser-Sinterstationen bieten einen sog. XL-Bauraum von etwa 550 x 550 x 750 mm, d.h. große Bauteile wie z.B. eine Fahrzeugtür passen nicht in den Bauraum. Die fertigungstechnischen Probleme großer Funktionsprototypen werden bei Kegelmann Technik gelöst, indem die Projekte im Rahmen der Prozesskonstruktion neu konstruiert, in Teilen produziert und entsprechend dem gewünschten Bauteil zusammengebaut werden, wie hier anhand einer Fahrzeugtür gezeigt wird. Geometrisch ist neben der mechanischen Funktionalität eine hohe Maßgenauigkeit und Passfähigkeit gefordert.

Reiner Hartmann verantwortet Qualitätssicherung und Messtechnik und ist begeistert vom FARO ScanArm: „Selbst kleinste Maßabweichungen sind auf der Bauteiloberfläche zu erkennen. Mit den häufigen produktionsbegleitenden Messungen ist der QS-Beitrag zur proaktiven Fehlervermeidung und kontinuierlichen Verbesserung viel spürbarer und effizienter.“



KEGELMANN TECHNIK GMBH

Kegelmann Technik ist seit über 25 Jahren führend bei der generativen Fertigung von Modellen, Prototypen, Werkzeugen und Endprodukten. Kegelmann Technik generiert durch Projektsicherheit, Innovationen und Produktivität zusätzliche Wertschöpfung für Kunden, die in einem Umfeld mit großen Herausforderungen Höchstleistungen erwarten.

WWW.KTECHNIK.DE

- VIER GUTE GRÜNDE -

- 1 Erzielt hoch genaue Daten.
- 2 Schnelles Scannen: Mit den hoch präzisen Ergebnissen des ScanArm kann Kegelmann seinen Kunden hochwertige Produkte liefern.
- 3 Drahtloses Scannen: Der ScanArm HD ist voll Bluetooth- und WLAN kompatibel.
- 4 Der FARO Edge ScanArm HD bietet gute Leistung zu einem Preis, der für ein handgeführtes Laserscanningsystem in der Branche äußerst wettbewerbsfähig ist.

WWW.FARO.COM/SCANARM